



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
Ν.ΡΟΔΟΠΗΣ  
ΔΗΜΟΣ ΜΑΡΩΝΕΙΑΣ ΣΑΠΩΝ  
ΤΜΗΜΑ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ  
ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ & ΠΟΛΙΤΙΚΗΣ  
ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ**

**ΕΡΓΟ:** Προμήθεια - τοποθέτηση εξοπλισμού για την αναβάθμιση παιδικών χαρών του Δήμου Μαρώνειας - Σαπών

Σάπες, 29-07-2020  
Αριθ. Πρωτ. : 4948

### **ΠΡΟΚΗΡΥΞΗ ΔΗΜΟΣΙΑΣ ΣΥΜΒΑΣΗΣ**

(Άρθρου 122 Ν4412/2016)

#### **Επωνυμία και Διευθύνσεις:**

ΔΗΜΟΣ ΜΑΡΩΝΕΙΑΣ ΣΑΠΩΝ

ΠΑΠΑΔΗΜΑ 2, ΣΑΠΕΣ, Τ.Κ. 69300 - NUTS EL513 (ΡΟΔΟΠΗ)

Ηλεκτρονικό Ταχυδρομείο: [Klonidis.sapes@gmail.com](mailto:Klonidis.sapes@gmail.com)

Αρμόδιος για πληροφορίες: Σκοπιανού Δέσποινα, τηλ: 2532350117 / Φαξ: 2532350121

Γενική Διεύθυνση στο διαδίκτυο (URL): <http://dimosmaroneiassapon.gr/>

**Επικοινωνία:** Ελεύθερη, πλήρης, άμεση και δωρεάν ηλεκτρονική πρόσβαση στα έγγραφα της σύμβασης στον ειδικό, δημόσια προσβάσιμο, χώρο "ηλεκτρονικοί διαγωνισμοί" της πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr), καθώς και στην ιστοσελίδα του Δήμου Μαρώνειας Σαπών στην διεύθυνση <http://dimosmaroneiassapon.gr/>

**Αναθέτουσα Αρχή: Δήμος Μαρώνειας Σαπών**

**CPV:** Εξοπλισμός παιδικής χαράς (37535200-9)

**Είδος σύμβασης:** ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ

**Τόπος Εκτέλεσης:** EL513 (ΡΟΔΟΠΗ)

**Τίτλος Έργου:** "Προμήθεια - τοποθέτηση εξοπλισμού για την αναβάθμιση παιδικών χαρών του Δήμου Μαρώνειας - Σαπών"

**Προϋπολογισμός:** 214.997,00€ συμπ. ΦΠΑ 24% (καθαρή αξία: 173.384,68€, ΦΠΑ: 41.612,32€).

**Χρηματοδότηση:** Το συνολικό ποσό των θα χρηματοδοτηθεί από πόρους του Υπουργείου Εσωτερικών, μέσω του προγράμματος "ΦΙΛΟΔΗΜΟΣ II - ΑΞΟΝΑΣ ΠΡΟΤΕΡΑΙΟΤΗΤΑΣ: Κοινωνικές και πολιτιστικές υποδομές και δραστηριότητες των Δήμων", ΜΕ ΤΙΤΛΟ: "Προμήθεια- τοποθέτηση εξοπλισμού για την αναβάθμιση παιδικών χαρών των δήμων της Χώρας" (υπ' αριθμ. 7244/13-03-2018 σχετική πρόσκληση).

**Αύξων αριθμός συστήματος του ηλεκτρονικού διαγωνισμού:** 95571

**Προθεσμία υποβολής προσφορών:** 21/08/2020 και ώρα 23:59, μέσω της διαδικτυακής πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) του ΕΣΗΔΗΣ, στην Ελληνική Γλώσσα, σε ηλεκτρονικό φάκελο, σύμφωνα με τα αναφερόμενα στον ν.4412/2016, ιδίως άρθρα 36 και 37 και την Υπουργική Απόφαση αριθμ. 56902/215 «Τεχνικές λεπτομέρειες και διαδικασίες λειτουργίας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ.)».

**Διάρκεια Σύμβασης:** έξι (6) μήνες

**Χρόνος ισχύος προσφορών:** έξι (6) μήνες

**Ημερομηνία, τόπος και ώρα ηλεκτρονικής αποσφράγισης προσφορών:** 27/08/2020, ημέρα Πέμπτη και ώρα 9:00π.μ., με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ.), μέσω της Διαδικτυακής πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) του ως άνω συστήματος

**Κριτήριο ανάθεσης:** η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφοράς, βάσει τιμής.

**Διαδικασία ανάθεσης:** ανοικτή διαδικασία του άρθρου 27 του ν. 4412/16 και τις τροποποιήσεις του Ν. 4605/19 (ΦΕΚ 52 Α').

**Εγγύηση συμμετοχής:** απαιτείται εγγυητική επιστολή συμμετοχής, που ανέρχεται στο ποσό των **3.467,69** ευρώ (τρεις χιλιάδες τετρακόσια εξήντα επτά ευρώ και εξήντα εννέα λεπτά).

**Συνοπτική Περιγραφή φυσικού και οικονομικού αντικειμένου:**

Η σύμβαση αφορά στην προμήθεια και εγκατάσταση εξοπλισμού για την αναβάθμιση δέκα παιδικών χαρών του Δήμου Μαρώνειας -Σαπών, με στόχο τη βελτίωση και αναβάθμιση των χώρων αυτών του Δήμου για το έτος 2020.

**Προσφορές υποβάλλονται για το σύνολο της προμήθειας.**

Η προμήθεια δεν μπορεί να διαιρεθεί σε τμήματα και είναι απαραίτητη η υποβολή προσφοράς για το σύνολο των ειδών, διότι είναι επιθυμητή η ενιαία μορφολογία των οργάνων, καθώς και η προμήθεια αυτών από όσο έναν προμηθευτή ώστε να είναι ευκολότερος ο συντονισμός των απαραίτητων εργασιών, η αμεσότερη ολοκλήρωση του συμβατικού αντικειμένου και η συντήρηση.

Δεν υφίσταται δικαίωμα προαίρεσης. Δεν υφίσταται δικαίωμα παράτασης με αύξηση φυσικού – οικονομικού αντικειμένου. **Δεν επιτρέπονται εναλλακτικές προσφορές**

**Προϋποθέσεις συμμετοχής:**

Δικαίωμα συμμετοχής στη διαδικασία σύναψης της παρούσας σύμβασης έχουν φυσικά ή νομικά πρόσωπα και, σε περίπτωση ενώσεων οικονομικών φορέων, τα μέλη αυτών, που είναι εγκατεστημένα σε:

- α) κράτος-μέλος της Ένωσης,
- β) κράτος-μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.),
- γ) τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει και κυρώσει τη ΣΔΣ, στο βαθμό που η υπό ανάθεση δημόσια σύμβαση καλύπτεται από τα Παραρτήματα 1, 2, 4 και 5 και τις γενικές σημειώσεις του σχετικού με την Ένωση Προσαρτήματος Ι της ως άνω Συμφωνίας, καθώς και
- δ) σε τρίτες χώρες που δεν εμπίπτουν στην περίπτωση γ' της παρούσας παραγράφου και έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης δημοσίων συμβάσεων.

Ο Δήμαρχος Μαρώνειας Σαπών

Ντίνος Χαριτόπουλος